

### J-35 Configuration du bateau pour le test de jauge

#### Remplacer :

#### 2) des poids mobiles :

- a) le système de barre avec la rallonge de barre en place,
- b) les safrans en position basse s'ils peuvent être relevés,
- c) les appendices sortant du cadre en position asymétrique (un en position rentré, un en position extérieure maximum),
- d) les autres appendices mobiles, à l'exception de la quille, dans la position la plus défavorable,
- e) la bôme dans l'axe tenue à son extrémité par la drisse de grand-voile pour être proche de l'horizontale,
- f) les drisses inutilisées sont descendues au pied de mât dans leur accastillage usuel,
- g) les bastaques et pataras, ainsi que leurs palans, tendus.

#### Par

#### 2) des poids mobiles :

- a) le système de barre avec la rallonge de barre en place,
- b) les safrans en position basse s'ils peuvent être relevés,
- c) les autres appendices mobiles dans la position la plus défavorable,
- d) la bôme dans l'axe tenue à son extrémité par la drisse de grand-voile pour être proche de l'horizontale,
- e) les drisses inutilisées sont descendues au pied de mât dans leur accastillage usuel,
- f) les bastaques et pataras, ainsi que leurs palans, tendus.

### Annexe D

Remplacer Aménagements par Divers

### J-35 Configuration of the boat for the measurement test

#### Replace :

#### 2) Movable weights:

- a) steering system with their tiller helm,
- b) lifting rudders in down position,
- c) appendages increasing the beam in an asymmetrical position (one in the retracted position, one in the must deployed position),
- d) other movable appendages, except the keel, in the worst configuration,
- e) boom centred with the mainsail sheet and halyard close to the centerline,
- f) unused halyards fixed at the mast base in their usual gear,
- g) runners and backstays tight without using their fine tune.

#### With

#### 2) Movable weights:

- a) steering system with their tiller helm,
- b) lifting rudders in down position,
- c) other movable appendages in the worst configuration,
- d) boom centred with the mainsail sheet and halyard close to the centerline,
- e) unused halyards fixed at the mast base in their usual gear,
- f) runners and backstays tight without using their fine tune.

### Appendix D

Replace Fittings with Miscellaneous

**Ajouter :**

Dérogations / exceptions

Argo - voile de quille fonte d'aluminium  
Ginto - Coques 1 à 3 : bouge de pont insuffisant  
Maxi 6,50 - Coques 0 à 32 : collages époxy (assemblage coque/pont, assemblage caissons d'insubmersibilité arrières au fond de coque et au franc bord, collage des 2 épontilles situés sous la descente entre le fond de coque et le fond de cockpit)  
Mistral : Position haubans (Mini n°495 -533)  
Pogo 3 - jonction pont/coque : colle PU  
Vector - Coques 1 à 8 : jonction pont/bordé de coque avec mousse PVC

**R-12 Documents**

**Ajouter :**

Documents	Niveau D	Niveau C	Niveau B	Niveau A
<u>Attestation inspection de la quille de moins de 24 mois</u> <a href="#">(annexe H)</a>	non	<u>oui</u>	<u>oui</u>	<u>oui</u>

**Add :**

Exemptions / exceptions

Argo - keel fin: cast aluminium  
Ginto - Hulls #1 to3: insufficient deck camber  
Maxi 6,50 - Hulls #0 to 32 : epoxy bonding (junction hull/deck, assembly of the rear flotation volumes, bonding of both pen boards under the companionway  
Mistral : Shrouds position (Mini #495 -533)  
Pogo 3 - Hull/deck bonding : PU adhhsive  
Vector - hull # to 8 : deck/shell plating junction with PVC foam

**R-12 Documents**

**Add :**

Documents	D level	C level	B level	A level
<u>Less than 24 months old attestation of keel and rudder inspection</u> <a href="#">(appendix H)</a>	no	<u>yes</u>	<u>yes</u>	<u>yes</u>



## ANNEXE H

### FORMULAIRE D'INSPECTION DE QUILLE ET DE GOUVERNAIL

Nom du Bateau :	Numéro de Voile :
Nom du propriétaire :	Architecte :
Adresse :	
Email du propriétaire :	Constructeur :
Date de première mise à l'eau	Numéro d'identification de la coque (série)

#### Les contrôles suivants peuvent être menés le bateau à l'eau :

Sujet :	Action :	Notes:
Boulons de quille	Vérifier une corrosion excessive. Serrage dynamométrique aux spécifications du fabricant	
Structure intérieure de la coque	Vérifier des signes de défaut structurel et/ou de délamination de stratifié spécialement dans la zone autour de la structure de la quille, la semelle de la quille et autres points de contraintes.	



## APPENDIX H

### KEEL AND RUDDER INSPECTION FORM

Boat name:	Sail number:
Owner name:	Designer:
Address:	
Owner email:	Builder:
Primary launch date	Hull Identification Number (serie)

#### The following checks may be completed with boat in the water::

Item:	Action:	Notes:
Keel bolts	Check for excessive corrosion. Torque to manufacturer's specs.	
Internal Hull structure	Check for signs of structural failure and/or laminate separation especially in area around keel structure, keel floor and other stress points.	

<b>Les contrôles suivants seront réalisés à l'extérieur avec bateau hors de l'eau :</b>		
Etat extérieur de la coque	Vérifier les fissures de contrainte sur la coque des points d'attache à la structure autour des zones de bords d'attaque et bords de fuite, appendices de coque et fosse de quille. Inspecter la jonction entre quille et coque par un test de déflexion pour relever des signes d'avaries	
Safran	Vérifier les fissures du montage support gouvernail/coque Inspecter l'intégralité du safran par un test de déflexion	

<b>Déclaration d'inspection complète</b>	
Lieu :	Date :
<p>Cette inspection visuelle a été menée pour observer et faire un compte rendu sur les indications visibles notoires qui peuvent compromettre l'intégralité structurelle de la quille et du gouvernail du navire. Cela ne garantit pas que le navire est en état de naviguer ou que le Propriétaire a réparé les problèmes relevés.</p>	

Nom en lettre capitale :	Signature :
Adresse :	

<b>The following checks to be conducted externally with boat out of water:</b>		
External Hull condition	Check for hull stress cracks around leading and trailing edge attachment point to structure, hull appendages and keel stumps. Inspect keel/hull interface for signs of damage by tip deflection test.	
Rudder	Check for cracking of the rudder bearing/hull assembly. Inspect rudder for integrity by tip deflection test.	

<b>Declaration of completed inspection</b>	
Location :	Date:
<p>This visual inspection has been conducted to observe and report on visually noticeable indications that may compromise the structural integrity of the vessel's keel and rudders. It does not ensure that the vessel is seaworthy or that the Owner has repaired the identified problems.</p>	

Print name::	Signature :
Address:	